

Papa asfaltowa samoprzylepna, podkładowa **MATIZOL ELITE BASE STICK PV S2,5**

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-118/26/PL Data: 31.03.2026

1. OPIS PRODUKTU

Samoprzylepna papa podkładowa wykonana na osnowie z włókniny poliestrowej, masa asfaltowa modyfikowana elastomerem SBS oraz dodatkami zwiększającymi właściwości klejące, której całkowita wulkanizacja z podłożem następuje podczas zgrzewania papy wierzchniego krycia. Wierzchnia strona zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego a spodnia strona zabezpieczona usuwalną folią silikonową. Instalowana bezpośrednio do termoizolacji (EPS, XPS, PIR), przez co skraca czas wykonywania hydroizolacji. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwodnej, tj. typu T, w systemach wielowarstwowych.



2. BENEFITY

- 15 lat gwarancji w układach dwuwarstwowych
- Przyspiesza wykonywanie hydroizolacji
- Elastyczność w niskich temperaturach $\leq -25^{\circ}\text{C}$
- Grubość $(2,5 \pm 0,2)$ mm

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę **MATIZOL ELITE BASE STICK PV S2,5** należy mocować do podłoża poprzez klejenie, wykorzystując jej właściwości samoprzylepne, z zakładem podłużnym ok. 9 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Zakłady podłużne są samoprzylepne a w zakładach poprzecznych należy stopić folię z wierzchniej strony papy. Podłoże drewnopochodne oraz z betonu należy zagruntować roztworem gruntującym. Podłoża z EPS, XPS, PIR nie wymagają gruntowania. Po rozłożeniu i zdjęciu folii silikonowej papę należy docisnąć do podłoża na całej powierzchni nie dopuszczając do powstania pęcherzy powietrza. Papę należy układać w temperaturze powyżej $+10^{\circ}\text{C}$, na suchym podłożu. W takich warunkach własności samoprzylepne papy są optymalne. W przypadku niskich temperatur otoczenia, papę należy przechowywać w pomieszczeniach ogrzewanych (ok. $+20^{\circ}\text{C}$) i wynosić na dach bezpośrednio przed klejeniem a jej spodnią stronę po usunięciu folii ochronnej aktywować termicznie. Papa może być również mocowana mechanicznie. Na dachach skośnych o pochyleniu powyżej 15% papę należy dodatkowo zamocować mechanicznie w kalenicy.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANIE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych

6. PRODUCENT

SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o., ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżoniów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Wykończenie pow.	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10053959	MATIZOL ELITE BASE STICK PV S2,5	folia/folia	10,0 240	24



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 10,0$ m $\geq (1,00 \pm 0,01)$ $\leq 20\text{mm}/10\text{m}$	PN-EN 1848-1
2.	Grubość	$(2,5 \pm 0,2)$ mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	60 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(800 ± 200) N/50mm (600 ± 250) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(45 ± 15) % (45 ± 15) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	15 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	800 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(250 ± 100) N (300 ± 100) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(600 ± 250) N/50mm (800 ± 200) N/50mm	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	60 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 25^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 90^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	$\leq 0,5$	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”