

Papa asfaltowa zgrzewalna, podkładowa **MATIZOL ELITE BASE PV S3,0**

(PZ PYE PV 250 S 30)

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-59.3/24/G Data: 25.07.2024

1. OPIS PRODUKTU

Podkładowa, zgrzewalna lub mechanicznie montowana papa asfaltowa o najwyższych parametrach odpornościowych, modyfikowana elastomerem SBS wykonana na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona pokryta folią z tworzywa sztucznego, spodnia strona profilowana, zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych, tj. typu A i T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych.



2. BENEFITY

- 12 lat gwarancji w układach dwuwarstwowych,
- Ułatwia zgrzewanie warstwy wierzchniej
- Elastyczność w niskich temperaturach <- 25°C,
- Grubość 3,0 ± 0,2 mm

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę **MATIZOL ELITE BASE PV S3,0** należy mocować do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. W przypadku montażu mechanicznego, łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy w ilościach podanych w projekcie. Po zamocowaniu łącznikami do podłoża należy dokonać dokładnego zgrzania zakładu w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej. Jeżeli montaż odbywa się metodą zgrzewania, wstęgę należy zgrzewać do podłoża na całej powierzchni. Zarówno podłożę z betonu, jak i starego pokrycia z pap, należy zagruntować roztworem gruntującym, np. MATIZOL ELITE SBS PRIMER lub MATIZOL MASTER PRIMER. Papę należy układać z zakładem podłużnym ok. 8 cm w przypadku zgrzewania lub 10 cm przy mocowaniu mechanicznym oraz zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej +0°C, na suchym podłożu. W przypadku stosowania papy w niższych temperaturach, należy wcześniej przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANIE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0330 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0331 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych
- Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja Broof (t₁)

6. PRODUCENT

SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o., ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżoniów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Wykończenie pow.	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
110048595	MATIZOL ELITE BASE PV S3,0 F/F	FOLIA	10,0 200	20



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 10,0$ m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 20 mm/10m	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	($3,0 \pm 0,2$) mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	60 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(900 ± 300) N/50mm (700 ± 300) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(45 ± 20) % (45 ± 20) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	15 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	800 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(250 ± 100) N (350 ± 100) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(700 ± 300) N/50mm (900 ± 300) N/50mm	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	60 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 25^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 100^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”