



Podkładowa papa asfaltowa **MATIZOL EXPERT W/PV-SUPER SBS**

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-84.3/24/CH Data: 20.05.2024

1. OPIS PRODUKTU

Papa asfaltowa modyfikowana elastomerem wykonana na osnowie włókniny poliestrowej. Przeznaczona do stosowania na podłożach drewnianych, o pochyleniu połaci dachu od 3° do 75°, jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz jako warstwa podkładowa pod właściwe pokrycie, np. z blachy, dachówki, gontów asfaltowych. Przez okres 3-ch lat może stanowić tymczasowe, jednowarstwowe zabezpieczenie wodochronne przed późniejszym pokryciem blachą, dachówką lub gontami asfaltowymi. Wierzchnia strona pokryta posypką mineralną, spodnia strona zabezpieczona cienką folią z tworzywa sztucznego. Wzdłuż krawędzi bocznych, wierzchniej oraz spodniej strony papy, znajdują się pasy masy asfaltowej do klejenia zakładów papy.



2. BENEFITY

- Osnowa z włókniny poliestrowej,
- możliwość zastosowania na konstrukcje umiarkowanie niestabilne wymiarowo,
- Elastyczność w niskich temperaturach $<- 15^{\circ}\text{C}$,
- Grubość $2,2 \pm 0,2\text{mm}$

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę do podłoża mocuje się mechanicznie z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy.

Po zamocowaniu łącznikami do podłoża, zakłady podłużne należy docisnąć, zakłady poprzeczne podkleić masą bitumiczną, np. Abizol KLDM. W przypadku braku nasłonecznienia lub jeżeli pokrycie ma stanowić tymczasowe, jednowarstwowe zabezpieczenie wodochronne, należy dokonać sklejenia również zakładu podłużnego w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANIE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0328 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych
- Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja B_{roof} (t₁)

6. PRODUCENT

SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o., ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżoniów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

| Nr. indeksu | Nazwa | wykończenie powierzchni | Ilość m2 rolka m2 paleta | Ilość rolek na palecie |
|-------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------|
| 10048918 | MATIZOL EXPERT W/PV-SUPER SBS | Posypka mineralna | 15 270 | 18 |



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

| LP | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|-----|---|--|--------------------------|
| 1. | Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość | $\geq 15,0$ m $\geq 0,99$ m (<) ≤ 20 mm/10m | PN-EN 1848-1 |
| 2. | Grubość w pasie z posypką | $(2,2 \pm 0,2)$ mm | PN-EN 1849-1 |
| 3. | Oddziaływanie ognia zewnętrznego | B _{roof} (t1) | PN-ENV 1187 |
| 4. | Reakcja na ogień | Klasa E | PN-EN ISO 11925-2 |
| 5. | Wodoszczelność | 10 kPa | PN-EN 1928 |
| 6. | Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek | (450 ± 150) N/50mm (350 ± 150) N/50mm | PN-EN 12311-1 |
| 7. | Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek | (30 ± 15) % (35 ± 15) % | PN-EN 12311-1 |
| 8. | Odporność na przerastanie korzeni | NPD | PN-EN 13948 |
| 9. | Odporność na obciążenie statyczne | NPD | PN-EN 12730 |
| 10. | Odporność na uderzenie | NPD | PN-EN 12691 |
| 11. | Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek | (200 ± 100) N (300 ± 120) N | PN-EN 12310-1 |
| 12. | Wytrzymałość złącza na oddzieranie | NPD | PN-EN 12316-1 |
| 13. | Wytrzymałość złącza na ścinanie | NPD | PN-EN 12317-1 |
| 14. | Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu | $(100 \pm 10)^{\circ}\text{C}$ | PN-EN 1296 PN-EN 1110 |
| 15. | Giętkość w niskiej temperaturze | $\leq - 15^{\circ}\text{C}$ | PN-EN 1109 |
| 16. | Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze | $\geq 85^{\circ}\text{C}$ | PN-EN 1110 |
| 17. | Stabilność wymiarów | $\leq 0,5$ % | PN-EN 1107-1 metoda B |
| 18. | Przyczepność posypki | (20 ± 10) % | PN-EN 12039 |
| 19. | Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej(μ) | 20 000 | PN-EN 13707+A2:2012 |
| 20. | Przenikalność pary wodnej (S_d) | 44 m | PN-EN 13707+A2:2012 |

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”