

Termin ważności Krajowej Oceny Technicznej:
26 września 2024 r.

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. Nr 1968 z 2016 r.) przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego na wniosek firmy:

**„Izolacja Matizol” Sp. z o.o.
ul. 11-go Listopada 32
38-300 Gorlice**

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego stosowania:

**Papa asfaltowa perforowana PW/60/700
WENTIZOL**



DYREKTOR INSTYTUTU

prof. dr hab. inż. Zbigniew Starczewski

Katowice, 26 września 2019 r.

1 Opis techniczny wyrobu

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem krajowej oceny technicznej jest papa asfaltowa perforowana PW/60/700 WENTIZOL produkowana przez „Izolacja Matizol” Sp. z o.o., Gorlice.

Do produkcji papy stosowany jest asfalt niemodyfikowany, osnowę stanowi welon z włókien szklanych o gramaturze 60 g/m². Z wierzchniej strony papy znajduje się drobnoziarnista posypka, spodnia strona pokryta jest folią z tworzywa sztucznego. Papa jest równomiernie perforowana na całej powierzchni.

1.2 Oznaczenie

Papa asfaltowa perforowana PW/60/700
WENTIZOL

IMBiGS – KOT – 2019/0017 wydanie 1

1.3 Charakterystyka wyrobu

1.3.1 Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania papy asfaltowej perforowanej PW/60/700 WENTIZOL oraz sposób ich sprawdzania powinny być określone w ramach zakładowej kontroli produkcji.

1.3.2 Wyrób

1.3.2.1 Wygląd zewnętrzny

Wstęga papy powinna być bez naderwań, załamania, o prostych krawędziach, o równomiernie rozłożonej masie asfaltowej, na całej powierzchni powinna być równomiernie perforowana.

Z wierzchniej strony papy powinna być równomiernie rozłożona posypka drobnoziarnista. Spodnia strona powinna być zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

1.3.2.2 Parametry podstawowe

Parametry podstawowe papy asfaltowej perforowanej PW/60/700 WENTIZOL powinny być zgodne z Tablicą 1:

Tablica 1

	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary *) - długość, m - szerokość, m - prostoliniowość – maksymalna odchyłka, mm	20 ± 1% 1 ± 1% 1,0 ± 5%	PN-EN 1848-1:2002
2.	Grubość, mm	1,4 ± 5%	PN-EN 1849-1:2002
3.	Perforacja papy, %	Nie mniej niż 12	Opis 1
4.	Średnica otworów, mm	40 ± 5%	Opis 1

*) Dopuszcza się możliwość produkcji papy o innej długości i szerokości z zachowaniem tolerancji wymiarowej ± 1% wartości

1.3.2.3 Pozostałe wymagania

Wymagania odnośnie papy asfaltowej perforowanej PW/60/700 WENTIZOL podano w Tablicy 2 w p.3.

2 Zamierzone zastosowanie, zakres i warunki stosowania

Papa asfaltowa perforowana PW/60/700 WENTIZOL przeznaczona jest do wykonywania warstwy wentylacyjnej w wielowarstwowych pokryciach dachowych na dachach nowych i remontowanych. Papa układana jest luźno na podłożu, punktowe mocowanie do podłoża następuje poprzez perforację podczas wykonywania właściwej izolacji wodochronnej.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Wykonywanie prac z zastosowaniem papy asfaltowej perforowanej PW/60/700 WENTIZOL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

3 Zasadnicze charakterystyki, wymagane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego oraz metody zastosowane do ich oceny

Zasadnicze charakterystyki, wymagane właściwości użytkowe oraz metody zastosowane do ich oceny podano w Tablicy 2

Tablica 2

L.p.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody badań
Bezpieczeństwo pożarowe (Wymagania Podstawowe 2)			
1.	Klasyfikacja ogniowa	-	PN-EN 13501-1+A1:2010
Higiena, zdrowie i środowisko (Wymaganie podstawowe 3)			
2.	Stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych - f_1 - f_2 , Bq/kg	nie więcej niż 1 nie więcej niż 185	Instrukcja badań COBR PIB Nr 18
3.	Zawartość składników rozpuszczalnych w chloroformie, g/m^2	nie mniej niż 700	PN-90/B-04615
Bezpieczeństwo użytkowania (Wymagania Podstawowe 4)			
4.	Odporność na działanie temperatury $70^\circ C$ w czasie 2 h	nie dopuszczalne spływanie masy	PN-EN 1110:2011
5.	Giętkość w temperaturze $0^\circ C$ - powierzchnia górna - powierzchnia dolna	brak pęknięć brak pęknięć	PN-EN 1109:2013-07

4 Pakowanie, przechowywanie i transport oraz znakowanie wyrobu

Papa asfaltowa perforowana PW/60/700 WENTIZOL objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinna być dostarczana w opakowaniach producenta chroniących przed zawilgoceniem oraz przechowywane i transportowane w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem zgodnie z warunkami określonymi przez producenta w instrukcji, dostarczanej poszczególnym odbiorcom.

Na każdym opakowaniu powinna się znajdować etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- b) nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- c) nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- d) numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (IMBiGS-KOT-2019/0017 wydanie 1),
- e) numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- f) poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- g) adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowania jeżeli zabezpieczy on wyrób w tym samym stopniu jak wyżej podany.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5 Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Badania, które były podstawą do ustalenia właściwości użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien wprowadzić, udokumentować i utrzymywać zakładową kontrolę produkcji. Przez zakładową kontrolę produkcji należy rozumieć stałą wewnętrzną kontrolę produkcji prowadzoną przez producenta, której wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być w sposób systematyczny dokumentowane poprzez zapisywanie zasad i procedur postępowania; system dokumentowania kontroli powinien gwarantować jednolitą interpretację zapewniania jakości i umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywności działania systemu kontroli produkcji.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania wyrobów gotowych

W ramach zakładowej kontroli produkcji należy określić w szczególności plan badań wyrobu gotowego. W planie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań. W planie badań należy ująć właściwości (cechy) składników i wyrobu wymienione w p. 1.3.2 i p.3 tablica 2, poz. 1÷5.

W planie badań należy uwzględnić następującą częstotliwość badań wyrobu:

- badania odbiorcze, wykonywane dla każdej partii wyrobów, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.2 tablica 1 poz. 1, 2, i p.3 tablica 2, poz. 4, 5;
- badania okresowe, wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 1.3.2 tablica 1 i p.3 tablica 2, poz. 3÷5.

6 Ustalenia formalno - prawne

- 6.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej. Jednostka Oceny Technicznej wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 6.2 Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych i wydaniu krajowej deklaracji właściwości użytkowych z Krajową Oceną Techniczną oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, wydanie krajowej deklaracji właściwości użytkowych i znakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta, lub upoważnionego przedstawiciela mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposób znakowania ich znakiem budowlanym określa ustawa o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 881 wraz z późn. zmianami).
- 6.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian Krajowej Oceny Technicznej odbywa się na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. Nr 1968 z 2016 r.).
- 6.5 Okres ważności Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużony na wniosek wnioskodawcy ubiegającego się o wydanie niniejszej Krajowej Oceny Technicznej lub jego prawnego następcy.

INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-EN 1848-1:2002	Elastyczne wyroby wodochronne -- Określanie długości, szerokości i prostoliniowości -- Część 1: Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów
PN-EN 1849-1:2002	Elastyczne wyroby wodochronne -- Określanie grubości i gramatury -- Część 1: Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów
PN-EN 13501-1+A1:2010	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynku. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień
PN-90/B-04615	Papy asfaltowe i smołowe -- Metody badań
PN-EN 1110:2011	Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów -- Określanie odporności na spływanie
PN-EN 1109:2013-07	Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów -- Określanie giętkości w niskiej temperaturze
Instrukcja badań COBR PIB Nr 18	Stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych

Opis 1

Badanie wykonuje się na próbce o szerokości ok. 20 cm wyciętej z całej szerokości wstęgi papy, klimatyzowanej przez 24 h w temperaturze $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej $(50 \pm 5)\%$. Za pomocą przymiaru liniowego o dokładności do 0,001 m należy zmierzyć średnice 10 losowo wybranych otworów i obliczono z dokładnością do 1 mm średnią arytmetyczną średnic.

Perforację papy (w%) obliczono wg wzoru:

$$P = \frac{N \cdot f}{F} \cdot 100$$

gdzie:

F - powierzchnia papy równa 1 m^2

N - liczba otworów przypadająca na 1 m^2 powierzchni papy,

f - powierzchnia otworu obliczona w oparciu o uprzednio określoną średnią arytmetyczną średnic otworów

Wyniki podać z dokładnością do 1%

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu

- Sprawozdanie z badań Nr 100/19/171/P-1; Łukasiewicz-IMBiGS, Katowice 2019 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobu

„Izolacja Matizol” Sp. z o.o.
ul. 11-go Listopada 32
38-300 Gorlice

Informacje dotyczące Jednostki Oceny Technicznej

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego
ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa
Seksja ds. Ocen Technicznych,
al. W. Korfantego 193 A, 40-157 Katowice
tel./fax 32 258-35-53, tel. 32 258-13-73, e-mail: izolacja@imbigs.pl