

Papa asfaltowa zgrzewalna, podkładowa **MATIZOL SOLID BASE V S3,0**

(PZ V 60 S 30)

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-35.11/24/G Data: 20.05.2024

1. OPIS PRODUKTU

Zgrzewalna papa asfaltowa wykonana na osnowie welonu szklanego. Asfalt niemodyfikowany. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych na sztywnym podłożu oraz do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych, tj. typu A, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Zalecana na dachy stabilne wymiarowo, niepodlegające drganiom i osiadaniu. Wierzchnia strona pokryta drobnoziarnistą posypką mineralną, spodnia strona, zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.



2. BENEFITY

- 3 lat gwarancji,
- Elastyczność w niskich temperaturach $< 0^{\circ}\text{C}$,
- Ekonomiczna wielofunkcyjna papa asfaltowa,
- Grubość $(3,0 \pm 0,2)$ mm

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę **MATIZOL SOLID BASE V S3,0** należy mocować do podłoża metodą zgrzewania, na całej powierzchni, z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Zarówno podłożę z betonu, jak i starego pokrycia z pap, należy zagruntować roztworem gruntującym, np. MATIZOL ELITE SBS PRIMER lub MATIZOL MASTER PRIMER. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej $+5^{\circ}\text{C}$, na suchym podłożu. W przypadku niskich temperatur otoczenia, papę należy przechowywać w pomieszczeniach ogrzewanych (ok. $+20^{\circ}\text{C}$) i wynosić na dach bezpośrednio przed montażem. Nie mocować mechanicznie.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0330 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0331 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.
- Deklaracja właściwości użytkowych

6. PRODUCENT

SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o., ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżonów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Wykończenie pow.	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10048629	MATIZOL SOLID BASE V S3,0 S/F	PIASEK	10,0 200	20



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	≥ 10 m $\geq 1,0$ m $\leq 20\text{mm}/10\text{m}$	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	$(3,0 \pm 0,2)$ mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	10 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(600 ± 150) N/50mm (300 ± 100) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(4 ± 2) % (4 ± 2) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	5 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	400 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(130 ± 50) N (150 ± 50) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	(250 ± 100) N/50mm (250 ± 100) N/50mm	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	2 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1928
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq 0^\circ\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 70^\circ\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”