



Papa asfaltowa, podkładowa **MATIZOL SOLID PV/64**

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-3.10/24/CH Data: 20.05.2024

1. OPIS PRODUKTU

Papa podkładowa na bazie asfaltu oksydowanego wykonana na osnowie z welonu szklanego. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz jako izolacja przeciwwilgociowa (typu A). Wierzchnia strona zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego, strona spodnia pokryta drobnoziarnistą posypką mineralną. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.



2. BENEFITY

- Do dachów płaskich, skośnych oraz fundamentów,
- Osnowa z welony szklanego
- Elastyczność w niskich temperaturach $< 0^{\circ}\text{C}$,
- Gramatura $1,8 \text{ kg} \pm 10 \%$

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę do podłoża mocuje się za pomocą klejenia, na całej powierzchni. Papę należy mocować w temperaturze nie niższej niż $+ 5^{\circ}\text{C}$, na suchą powierzchnię. Jeżeli papa stanowi warstwę podkładową pod gonty asfaltowe, należy mocować ją mechanicznie.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0328 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0329 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych

6. PRODUCENT

SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o. ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżonów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Wykończenie powierzchni	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10048677	MATIZOL SOLID PV/64	drobnoziarnista posypka mineralna	20 400	20



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 20,0$ m $\geq 1,00$ m $\leq 40\text{mm}/20\text{m}$	PN-EN 1848-1
2.	Gramatura	$1,8 \text{ kg} \pm 10 \%$	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	10 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(400 \pm 100) \text{ N}/50\text{mm}$ $(250 \pm 100) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(4 \pm 2) \%$ $(4 \pm 2) \%$	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	5 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	250 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(100 \pm 50) \text{ N}$ $(100 \pm 50) \text{ N}$	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie	NPD	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	2 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1928
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq 0^\circ\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 70^\circ\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”