

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna, podkładowa
GORDACH EXTRA PZ PYE PV250 S46 SUPER MONTAŻ

- 2. Producent:** „IZOLACJA MATIZOL” Sp. z o.o.
ul. 11 Listopada 32, 38-300 Gorlice

- 3. Specyfikacja techniczna:** EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.
EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

- 4. Dokumenty związane:**
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0221 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0222 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Deklaracja właściwości użytkowych
 - ❖ Atest higieniczny

- 5. Opis wyrobu, zamierzone zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna **Gordach Extra PZ PYE PV250 S46 SUPER MONTAŻ** wykonana jest na osnowie włókniny poliestrowej. Asfalt modyfikowany elastomerem SBS. Wierzchnia strona pokryta drobnoziarnistą ziarnistą posypką mineralną, spodnia strona profilowana, zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwodnych, tj. typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych.

- 6. Zalecenia dotyczące montażu:**

Papę **Gordach Extra PZ PYE PV250 S46 SUPER MONTAŻ** należy mocować do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. W przypadku montażu mechanicznego, łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy w ilościach podanych w projekcie. Po zamocowaniu łącznikami do podłoża należy dokonać dokładnego zgrzania zakładu w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej. Jeżeli montaż odbywa się metodą zgrzewania, wstęgę należy zgrzewać do podłoża na całej powierzchni. Zarówno podłoże z betonu, jak i starego pokrycia z pap, należy zagruntować roztworem gruntującym, np. Abizol R. W każdym przypadku papę należy układać z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej +0°C, na suchym podłożu. W przypadku stosowania papy w niższych temperaturach, należy wcześniej przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu.

- 7. Informacja na temat pakowania, magazynowania i transportu:**

Papa zwinięta jest w rolki o długości 7,5 m i szerokości 1 m. Rolki zapakowane są na paletach o wymiarach 120 cm x 80 cm. Ilość rolek na palecie: 18; ilość m² na palecie: 135. Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą.

8. Deklarowane właściwości

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 7,5$ m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 15 mm/7,5m	PN-EN 1848-1
2.	Grubość w pasie z posypką	($4,6 \pm 0,2$) mm	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	100 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(950 ± 200) N/50mm (700 ± 200) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(50 ± 15) % (50 ± 15) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	20 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	1500 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(250 ± 100) N (350 ± 100) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(700 ± 200) N/50mm (950 ± 200) N/50mm	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	60 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1928
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 25^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 100^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012