



Papa asfaltowa, wierzchniego krycia **MATIZOL SOLID WV/64**

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-1.8/24/CH Data: 20.05.2024

1. OPIS PRODUKTU

Papa nawierzchniowa do stosowania jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Wykonana jest na osnowie welonu szklanego. Powłokę stanowi asfalt oksydowany. Wierzchnia strona pokryta gruboziarnistą posypką mineralną, spodnia strona posypką drobnoziarnistą.

Nie stosuje się jako pokrycie jednowarstwowe, nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne. Zalecana na dachy stabilne wymiarowo, nie podlegające drganiom i osiadaniu.

2. BENEFITY

- Elastyczność w niskich temperaturach $\leq 0^{\circ}\text{C}$,
- Gramatura $2,6 \text{ kg} \pm 10 \%$,
- Na dachy stabilne wymiarowo,
- Osnowa z welonu szklanego



3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę do podłoża mocuje się za pomocą klejenia, na całej powierzchni, stosując lepik asfaltowy. Papę należy mocować w temperaturze nie niższej niż $+5^{\circ}\text{C}$, na suchą powierzchnię, z zakładem podłużnym ok. 9 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Nie mocować mechanicznie.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANIE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0328 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych

6. PRODUCENT

„SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o. ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżoniów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Wykończenie powierzchni	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10048851	MATIZOL SOLID WV/64	gruboziarnista posypka	15 225	15



9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 15,0$ m $\geq 1,00$ m $\leq 30\text{mm}/15\text{m}$	PN-EN 1848-1
2.	Gramatura	$2,6 \text{ kg} \pm 10 \%$	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	NPD	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	10 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(350 \pm 100) \text{ N}/50\text{mm}$ $(250 \pm 100) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(4 \pm 2) \%$ $(4 \pm 2) \%$	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	NPD	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	NPD	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdieranie gwoździem	NPD	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie	NPD	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu	$(70 \pm 10) ^\circ\text{C}$	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq 0^\circ\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 70^\circ\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	$(20 \pm 10) \%$	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”