

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna, wierzchniego krycia
GORBIT OPTIMA WZ PYE PV250 S52 SUPER MONTAŻ
- 2. Producent:** „IZOLACJA MATIZOL” Sp. z o.o.
ul. 11 Listopada 32, 38-300 Gorlice
- 3. Specyfikacja techniczna:** EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.
- 4. Dokumenty związanie:**
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0221 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Deklaracja właściwości użytkowych nr 9.4/20/G
 - ❖ Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja B_{roof} (t₁)
- 5. Opis wyrobu, zamierzone zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna **GORBIT OPTIMA WZ PYE PV250 S52** wykonana jest na osnowie włókniny poliestrowej. Asfalt modyfikowany elastomerem SBS. Wierzchnia strona pokryta gruboziarnistą posypką mineralną, spodnia strona profilowana zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do jednowarstwowego stosowania lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowym pokryciach dachowych. Papę mocuje się mechanicznie lub układa metodą zgrzewania. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.
- 6. Zalecenia dotyczące montażu:**

Papę **GORBIT OPTIMA WZ PYE PV250 S52** należy mocować do przygotowanego podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. W przypadku montażu mechanicznego, łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy w ilościach podanych w projekcie. Po zamocowaniu łącznikami do podłoża należy dokonać dokładnego zgrzania zakładu w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej. Jeżeli montaż odbywa się metodą zgrzewania, wstęgę należy zgrzewać do podłoża na całej powierzchni. W przypadku zgrzewania do betonu lub starego pokrycia z pap, należy zagruntować te powierzchnie roztworem gruntującym, np. Abizol R. W każdym przypadku papę należy układać z zakładem podłużnym 11 - 12 cm i zakładem poprzecznym 12 – 15 cm. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej +5°C, na suchym podłożu. W przypadku niskich temperatur otoczenia, papę należy przechowywać w pomieszczeniach ogrzewanych (ok. +20°C) i wynosić na dach bezpośrednio przed montażem.
- 7. Informacja na temat pakowania, magazynowania i transportu:**

Papa zwinięta jest w rolki o długości 5 m i szerokości 1 m. Rolki zapakowane są na paletach o wymiarach 120 cm x 80 cm. Ilość rolek na palecie: 24; ilość m² na palecie: 120. Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą.

8. Deklarowane właściwości

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 5,0$ m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 10 mm/5m	PN-EN 1848-1:2002
2.	Grubość w pasie z posypką	($5,2 \pm 0,2$)mm	PN-EN 1849-1:2002
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187:2004
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2:2002
5.	Wodoszczelność	10 kPa	PN-EN 1928:2002
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(850 ± 200) N/50mm (650 ± 200) N/50mm	PN-EN 12311-1:2001
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(45 ± 15) % (50 ± 15) %	PN-EN 12311-1:2001
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948:2007
9.	Odporność na obciążenie statyczne	20 kg	PN-EN 12730:2002
10.	Odporność na uderzenie	1250 mm	PN-EN 12691:2007
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(250 ± 100) N (350 ± 100) N	PN-EN 12310-1:2001
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	(230 ± 50) N/50mm (180 ± 50) N/50mm	PN-EN 12316-1:2001
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	(650 ± 200) N/50mm (850 ± 200) N/50mm	PN-EN 12317-1:2001
14.	Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu	(90 ± 10)°C	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 5$ °C	PN-EN 1109:2013
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 80 °C	PN-EN 1110:2011
17.	Stabilność wymiarów	$\leq 0,5$ %	PN-EN 1107-1:2001 metoda B
18.	Przyczepność posypki	(15 ± 10) %	PN-EN 12039:2016
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012
20.	Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	PN-EN 13707+A2:2012